

EPOXI IMPRIMACION 2 COMP. INTERMEDIA OXIDO DE HIERRO

Imprimación Epoxi de dos componentes, de capa intermedia o de acabado, de alto espesor, con hierro micáceo.

Ficha técnica KLI-1705

DESCRIPCIÓN

Capa intermedia de alto espesor de dos componentes, a base de resinas epoxi-poliamida, repintable con pinturas de dos componentes y convencionales, pudiéndose dejar como acabado por su excelente durabilidad. En su composición se encuentra el hierro micáceo que le confiere un excelente efecto barrera en los casos en que se emplee como capa intermedia entre la imprimación anticorrosiva y el esmalte de terminación.

USOS

Interior-Exterior. Capa intermedia o de acabado para protección del acero y del hormigón, en instalaciones con altas exigencias de resistencia a los ambientes agresivos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Ligante: resinas epoxi.
 Catalizador: resinas poliamídicas.
 Pigmentos y extendedores: hierro micáceo, pigmentos inorgánicos de máxima resistencia y silicato magnésico.
 Aditivos: dispersantes, desaireantes y agentes estabilizadores.
 Diluyente: hidrocarburos, aromáticos y esteres.

Acabado: Satinado, reflejo metálico

Color: Blanco y colores

Densidad (A): $1,475 \pm 0,075$ Kg/l

Viscosidad (A): 30 ± 10 Poises

Cont. sólido en peso: 69 ± 1 %

Colores: Gris

Tamaños: 18 Kg la base (a) y 3 Kg el catalizador (b)

(A + B)

Densidad: $1,57 \pm 0,05$ Kg/l

Viscosidad: 96 ± 5 K.U.

Cont. sólido en peso: 67 ± 1 %

Cont. máx. de COV permitido 2010: 500 g/l

Cont. máx. de COV del producto: 500 g/l

Secado al polvo: 60 mi

Secado al tacto: 90 mi

Secado repintar: Mín. 12 horas, máx. 48 horas

Rendimiento teórico: 6-8 m²/l

Parámetros de ensayo:

Viscosidad: Brookfield RVT, Sp5, 20 r.p.m a 25 °C

Secado: a 25 °C y 65 % de H.R. (dependiendo del soporte, temperatura y humedad ambiental / según absorción y tipo de superficie)

Rendimiento teórico: 30-40 µm (dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte)

MODO DE EMPLEO

Relación de la mezcla

	PESO	VOLUMEN
BASE (A)	6	3,35
CATALIZADOR (B)	1	1

Agitar a fondo, tanto la base (A) como el catalizador (B).

Mezclar perfectamente la base y el catalizador (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla.

Una vez efectuada la mezcla esperar un tiempo de inducción de al menos 15 minutos.

La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 12°C ni superiores a 35°C, y la humedad ambiental deberá ser inferior al 80%.

El soporte deberá estar a temperatura superior al punto de rocío.

Disolvente a emplear: **disolvente epoxi**.

Dilución: BROCHA/RODILLO: 0-10%

PISTOLA AIRLESS: 0-5%

PISTOLA AEROGRAFICA: 10-20%

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es



EPOXI IMPRIMACION 2 COMP. INTERMEDIA OXIDO DE HIERRO

Imprimación Epoxi de dos componentes, de capa intermedia o de acabado, de alto espesor, con hierro micáceo.

Ficha técnica KLI-1705

MODO DE EMPLEO

Preparaciones para el soporte

Superficies imprimadas

La superficie deberá estar limpia y seca, sin polvo y sin restos de grasa, aceites etc. y se deberán respetar los intervalos de repintado de la imprimación aplicada. En caso de duda es aconsejable efectuar un lijado de la imprimación antes de aplicar **Kromacril epoxi 2 comp. intermedia oxido de hierro**.

Superficies ya pintadas

Sanear las zonas oxidadas y limpiar la superficie a pintar para eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, polvo, etc. Lijar a fondo la capa de pintura vieja y aplicar si fuera preciso la imprimación adecuada en las posibles zonas deterioradas, antes de aplicar la capa intermedia.

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 35°C ni inferiores a 5°C es de 6 meses.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es